

MANIPULADORES DE NEUMATICOS

**SISTEMA DE PADS DE ROTACION
TIPO G**



MANIPULADOR DE NEUMATICOS

FMA

FABRICANTE LÍDER EN EL MUNDO

first-class manufacturer attachment



INTRODUCCIÓN.

El Manipulador de Neumáticos de FMA está diseñado para lograr un fácil montaje de neumáticos de gran tamaño. Con la punta de sus dedos, usted puede mover su neumático, llanta o ambos, a la posición que usted desee, en bodega, taller de mantenimiento o en mina.

CARACTERÍSTICAS.

- ◆ Construcción H.D. y componentes de alta calidad.
- ◆ Excelente visibilidad para el operador.
- ◆ Rotación del neumático de 90° o 360° opcional.
- ◆ Rotación del cuerpo de 90°.
- ◆ Movimiento lateral opcional.
- ◆ Adaptable a cualquier cargador frontal o grúa horquilla

BENEFICIOS.

- ◆ Equipo fiable y de larga duración
- ◆ Permite rapidez y eficiencia para montar y desmontar neumáticos y llantas, con completa seguridad.

SERIE “G”

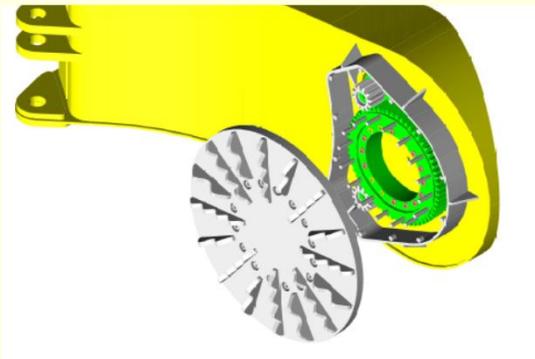
- La serie “G”, considera un pad de rotación con un reductor de engranajes rectos, accionado por motor hidráulico, permitiendo un giro de continuo (360°) del neumático.
- Se aplica a modelos TH18 en adelante



CARACTERÍSTICAS SERIE “G”



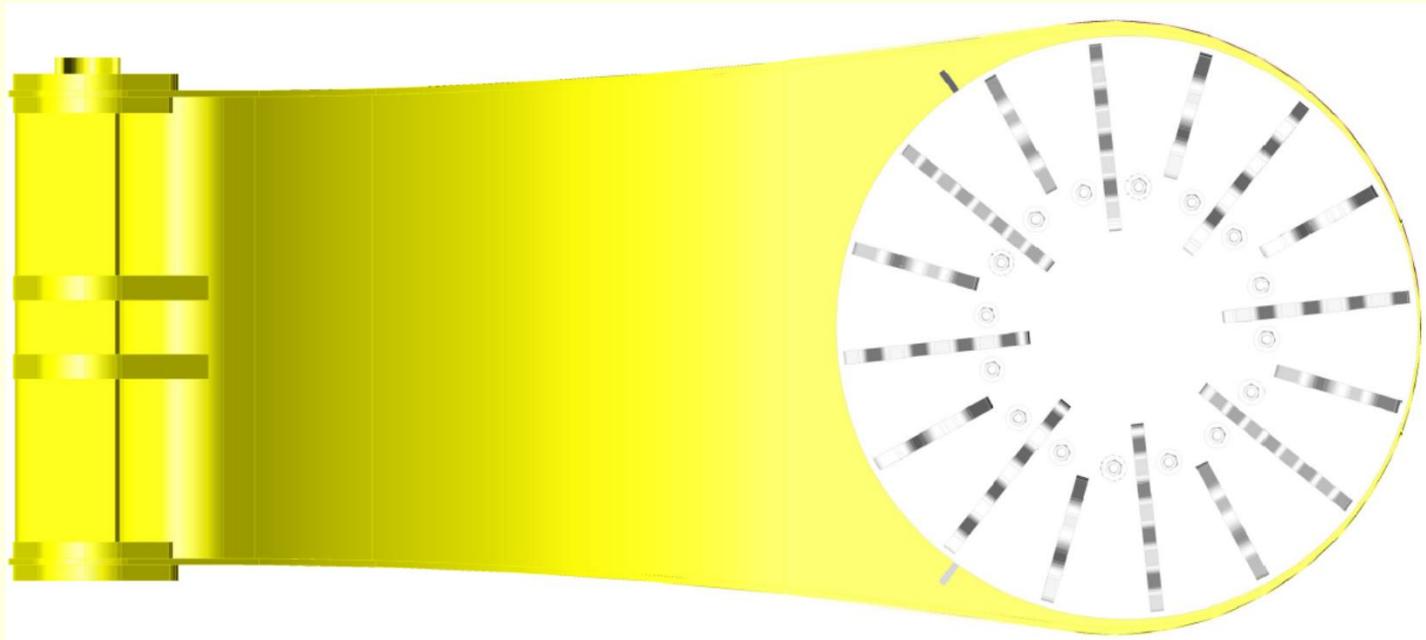
- Estructura heavy duty.
- Lubricación centralizada.
- Platos en acero de resistencia al desgaste.
- Mecanismos sellados, no expuestos a contaminantes.
- Apto para el desmontaje/montaje vertical.



CARACTERÍSTICAS SERIE “G”



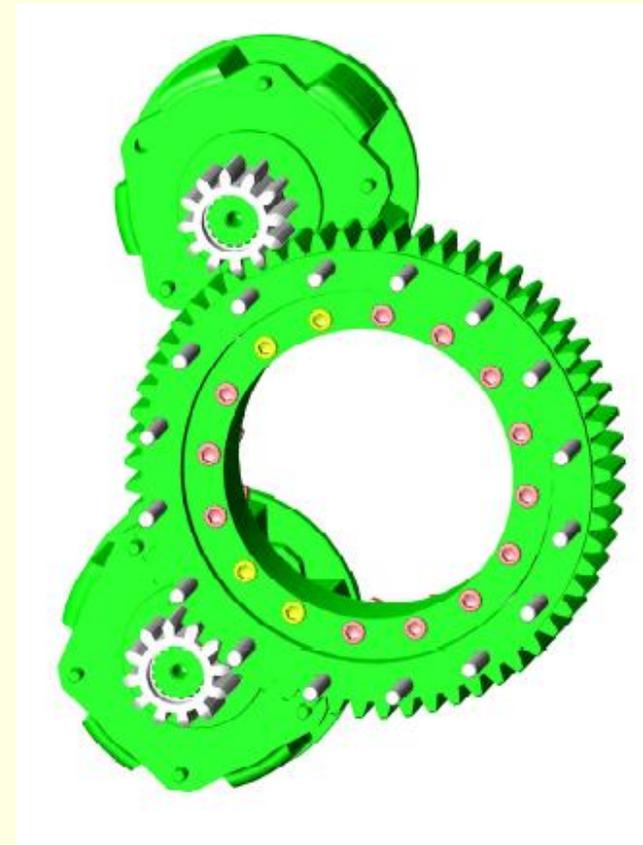
- Plato de rotación protegido por la estructura contra choques frontales y verticales



CARACTERÍSTICAS SERIE “G”



- El sistema de engranajes rectos, permite giros inversos externos, por ejemplo, por torques mayores a los impuestos por el motor hidráulico; por ejemplo, por arrastre, caídas bruscas con el neumático tomado, cargas inerciales (cargas externas en general). Los torques excesivos son absorbidos por el sistema hidráulico, a través de una válvula que posee cada brazo, descargando los excesos de presión directo tanque.



COMPATIBILIDAD



- Se puede emigrar desde modelos anteriores, ya que son intercambiables entre si, solo basta sacar los pasadores de unión a los brazos paralelos y reinstalarlos con el brazo pad nuevo. Se requerirá ajustar el sistema hidráulico para obtener un giro adecuado del neumático.

